Produktinformation

Nanocomp LT1 Abrasionsstabile Antihaft-Beschichtung



Aggregatsschutz vor Abrasion, Korrosion und Anhaftungen bis 250°C

Nanocomp LT1 vermeidet Verschleiß und das Anhaften oder Anbacken von Stäuben, Aschen und anderer staubförmiger oder granularer Medien in Aggregaten die einem Partikelstrom und somit der abrasiver Belastung ausgesetzt sind.

Anwendungsbereiche

Anwendungsfeld Aggregate und Komponenten in der Abgasfilterung und Abgasführung wie

Staubbunker, Rohre, Ventilatoren (Laufräder).

Werkzeuge oder Bauteile die mit abrasiven Medien im Luftstrom belastet

werden.

Werkzeuge zur Formgebung mineralischer Massen

Schutzflächen bei Funkenflug (Schleifen) oder Strahlprozessen

Temperaturbereich: Bis 250°C (Dauerbelastung / Substrattemperatur)

Medien: Trockene oder feuchte, schnell fließende (harte) Medien

Staubförmig oder granular

Wo immer Sande, Granulate, Stäube, Aschen, und feste Partikel im Luftstrom transportiert werden können diese beim Auftreffen auf Flächen zerstörend wirken oder sich absetzen, verkleben und die Funktion der Aggregate beeinträchtigen. Es ergeben sich Zerstörungen an Flächen, die dem Luftstrom direkt ausgesetzt sind und Anbackungen an Flächen die im Schatten des Luftstroms liegen.

Nanocomp LT1 ist eine elastische Antihaftschicht, welche die Energie auftreffender Partikel absorbiert und somit vor Verschleiß schützt. Nanocomp LT1 verhindert Anbackungen und Verschleiß über lange Zeit – je nach mechanischer Belastung. In dieser Zeit ist ein Reinigen der Aggregate nicht erforderlich. Die Beschichtung ist dicht und schützt demnach vor korrosivem Angriff.

- Verschleißschutz
- Störungsfreier Fluss des Mediums durch Antihaftwirkung
- Lange Wartungsintervalle / reduzierte Wartungskosten
- Höher Anlagenverfügbarkeit
- Aggregatsschutz / Korrosionsschutz

Nanocomp LT1 kann kurzzeitig Medien mit extrem hohen Temperaturen ausgesetzt werden, wie dem Funkenflug beim Schleifen mit Partikeln von über 1000°C.

Nanocomp LT1 ist ein Lösungsmittel-basiertes Beschichtungssystem. Die Härtung erfolgt bei Raumtemperatur binnen 5-10 Stunden.

CeraNovis bietet eine projektbezogene Beratung zur Auswahl der Beschichtung und die Applikation vor Ort an. Besprechen Sie Ihr Projekt mit uns. Nanocomp LT1 lässt sich auf neuen sowie Anlagen im Betrieb anwenden.

CeraNovis GmbH

Untertürkheimer Str. 25, D 66117 Saarbrücken Tel.: +49 68 1500 1562, Fax +49 68 1500 1599 sales@ceranovis.com

www.ceranovis.com